

1^{er} POSTE DE RELEVAGE "SURDOUE"



APPLICATION :

«SANIREL», permet le raccordement de toutes les eaux usées/chargées d'une maison individuelle, commerce, ensemble sanitaire, petite collectivité, lorsque l'égout est situé plus haut que les écoulements naturels.

CONCEPTION

Ensemble compact entièrement pré-équipé, donc réellement prêt à brancher, composé d'une cuve monobloc de 400 litres en polyéthylène haute densité antichoc, étanche et résistante à toutes corrosions. A l'intérieur est intégré une pompe haut de gamme imbouchable avec tous ses accessoires. Une version à deux pompes est également proposée.

INSTALLATION

Grâce à sa qualité de construction, «SANIREL» peut être installée à l'extérieur de l'habitation, enterré à même le sol, et recouvert jusqu'au couvercle pour une totale discrétion (hors zone de passage de véhicule). Cet équipement trouvera également sa place en sous-sol, garage, cave, vide-sanitaire.

FONCTIONNEMENT

Entièrement automatique, au fonctionnement silencieux ne nécessite aucun entretien technique, «SANIREL» saura se faire oublier !



POMPES SANIREL IMBOUCHABLE POUR RELEVAGE DES EAUX CHARGÉES ROUE VORTEX A PASSAGE DE 50 mm

Les pompes SANIREL, 258, 309, 411 et 413 sont construites entièrement en acier inoxydable.

Elles bénéficient des technologies les plus avancées de leurs catégories :

Corps de pompe, enveloppe moteur, volute d'aspiration et turbine en INOX 304.

Étanchéité assurée par double garniture mécanique dans chambre à huile non toxique + bague à lèvre.

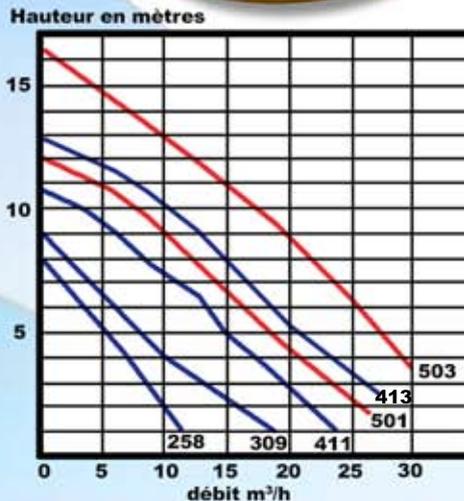
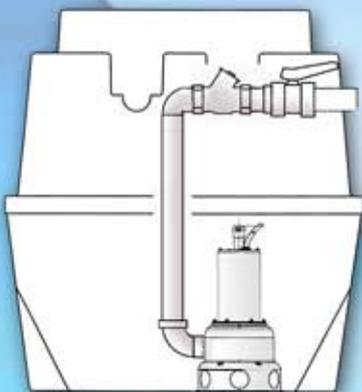
Les pompes 501 et 503 GUINARD, construction fonte, permettent une performance de hauteur/débit exceptionnelle.

Elles peuvent être, en 220 et 380 Volts, équipées du dispositif de commande intégré "ICS", permettant dans les postes double pompes, un branchement ultra simplifié en supprimant l'installation contraignante d'une armoire électrique extérieure, source de complication.

TYPE POMPES	CARACTERISTIQUES ELECTRIQUE ET HYDRAULIQUE										
	Puissance	Mono 230 V Intensité	Tri 400 V ICS Intensité	Refoulement Ø	Poids	DEBIT					
INOX	258	0,8 Kw	3,6 Amp.		2"	9,4 Kg	HAUTEUR MANOMETRIQUE TOTALE en mètres	5	3,5	2	
	309	0,9 Kw	4,1 Amp.		2"	9,6 Kg		6,4	5	3,8	2,3
	411	1,3 Kw	6 Amp.		2"	11,2 Kg		9	7,8	6,3	5
	413	1,6 Kw	7,5 Amp.		2"	11,7 Kg		10,8	9,8	8,5	7
FONTE	501	0,75 Kw	6 Amp.	2,4 Amp.	2"	22 Kg	10,2	9,2	8	6,7	
	503	1,1 Kw	8 Amp.	3,5 Amp.	2"	22 Kg	14,4	13,3	12,2	9,5	

Calcul simplifié de la HMT : Ajouter 1,50 mètre à la hauteur de dénivellation : puis 2 cm par mètre de canalisation droite de refoulement, dont le diamètre intérieur doit être de 50 mm minimum (consulté par sécurité votre conseiller).

**Volume
400 Litres**



Dimensions :
Largeur : 650 mm (passage par porte standard)
Longueur : 820 mm - Hauteur : 920 mm

Rehausse supplémentaire de 25 cm en option

Les avantages d'une cuve grande capacité :

- Suppression du regard maçonné autour de la station.
- Grand volume intégrant les accessoires hydraulique.
- Rehausse déjà comprise pour mise à niveau du sol fini.
- Augmentation de la durée de vie de la pompe par un plus faible nombre de démarrage.



ROBINETTERIE AGNEL

un spécialiste à votre service

1000, Ancien Chemin de Mons - 30100 ALES
Email : robinetterie.agnel@orange.fr

Tél/Fax : **04 66 86 13 91**